



Präzisionsmontage von Mikrofräsern

Kontakt



Rolf Wiemann

 0511/762-18255

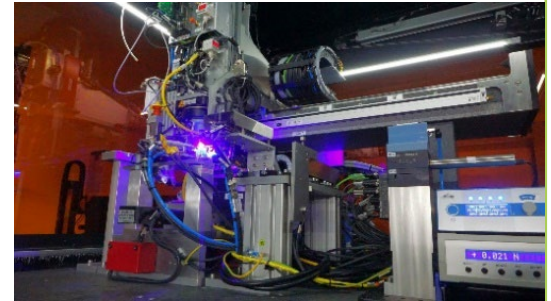
 wiemann
@match.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

Im Bereich der Präzisionsmontage beschäftigt sich das match mit hochpräzisen Montageaufgaben in der Elektronikfertigung und Mikroproduktion.

Im Rahmen des Forschungsprojekts MicroMill wird die kosteneffiziente Herstellung von Mikrofräsern untersucht. Der Fräser wird dabei zweiteilig hergestellt und in einem Klebprozess gefügt. In Kooperation mit dem match soll ein Montageprozess exemplarisch auf der Präzisionsmontageanlage des match implementiert werden. Der Montageprozess umfasst dabei das Bereitstellen der Bauteile, eine entsprechende Bauteillokalisierung, die Handhabung, den Klebstoffauftrag sowie das Aushärten des Klebstoffs.

Für den beschriebenen Prozess sollen die notwendigen Komponenten entwickelt und in die Montagezelle integriert werden. Die Programmierung der Anlage erfolgt dabei in C++.



Art der Arbeit

Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Eigenständiges und verantwortungsvolles Arbeiten
- Erfahrung im Bereich der Montage vorteilhaft
- Kenntnisse in C++ oder ähnlichen Programmiersprachen

Starttermin

Ab sofort